

ANEXO II – FOLHA DE DADOS INDIVIDUAL DOS FILTROS E CARACTERÍSTICAS REQUERIDAS

FOLHA DE DADOS DE INSTRUMENTOS						
	FILTROS DE LINHA					PROJETO SALITRE
	ESTAÇÕES DE PRESSURIZAÇÃO					
	ESTACÃO DE PRESSURIZAÇÃO	EP – 220	EP – 301.20	EP – 390.10	EP – 390.30	
1	Capacidade nominal do sistema (nota 1)	632 l/s x 67,6 mca	722 l/s x 63,2 mca	380 l/s x 62,8 mca	722 l/s x 67,6 mca	
		(2.274 m³/h)	(2.598 m³/h)	(1.366 m³/h)	(2.598m³/h)	
2	Faixa operacional de vazões	de 80 até 632 l/s	de 90 até 722 l/s	de 48 até 380 l/s	de 90 até 722 l/s	
		de 284 até 2274 m³/h	de 323 até 2228 m³/h	de 171 até 1266 m³/h	de xxx até xxxxm³/h	
3	Faixa operacional de pressões	de 73 a 62 mca	de 69 a 58 mca	de 68 a 57 mca	de 68 a 57 mca	
4	Número de filtros (nota 2)	04 conjuntos	04 conjuntos	03 conjuntos	04 conjuntos	
5	TAG dos filtros	FL-201/1	FL-301.20/1	FL-390.10/1	FL-390.30/1	
		FL-201/2	FL-301.20/2	FL-390.10/2	FL-390.30/2	
		FL-201/3	FL-301.20/3	FL-390.10/3	FL-390.30/3	
		FL-201/4	FL-301.20/4		FL-390.30/4	
6	Vazão de projeto (por filtro)	570 M³/h	565 M³/h	455 M³/h	480 M³/h	
7	Fornecimento de água ao usuário (nota3)	Contínuo	=	=	=	
8	PERDA DE CARGA					
	8.1 Máxima admissívelcom filtro limpo	1,0 mca	=	=	=	
	8.2 Máxima admissívelcom filtro sujo	5,0 mca	=	=	=	
	8.3 “set point” para lavagem	3,0 mca	=	=	=	
9	CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DOS FILTROS					
	9.1 Grau de filtragem	1500 microns	=	=	=	
	9.2 Diâmetro do tubo de entrada e saída	350 mm (16”)	=	=	=	
	9.3 Extremidades	Flangeadas com ISO 2631	=	=	=	
		OU NBR 7673 – Pára-choque DN 16	=	=	=	
10	CARACTERÍSTICAS DO PAINEL DE COMENDO					
	10.1 – Instalação		=	=	=	
	10.2 – Quantidade	1 (um) por estação	=	=	=	
	10.3 – Chave de seleção do modo operacional	Local / remoto	=	=	=	
	10.4 – Indicação de pressão diferencial (por filtro)	Luminoso	=	=	=	
	10.5 – Indicação de estado dos filtros (por filtro)	Luminoso: operação / parado / defeito	=	=	=	
	10.6 – Botoneira (por filtro)	Liga / desliga motor	=	=	=	
		Abre / fecha válvula de desaquec	=	=	=	
		Abre / fecha válvula de bloqueio do fluxo	=	=	=	
	10.7 – Sinal de saída	Nota 4	=	=	=	
NOTAS						
1) As vazões e pressões indicadas referem-se às condições nominais de projeto, isto é, na ocorrência dos consumos máximos.						
2) O número de filtros por estação e as indicações decorrentes referem-se à especificação básica. Em propostas alternativas eles deverão ser definidos pelo Fornecedor.						
3) razão dos filtros dovrà ser contínua durante 20h/dia. A lavagem dos filtros deverá ser um de cada vez, o que significa que os demais ficarão sobrecarregados no período.						
4) Sinais de saída para interface para operação manual a distância, através do Sistema de Supervisão e Controle:						
– Sinais de comando/monitoração disponíveis em régua de bornes (sinais em contato seco).						
– Sinais de seleção L/R disponíveis em régua de bornes (sinais em contato seco).						
– Os sinais serão interligados por terceiros entre as régua de bornes e a unidade remota do sistema de controle.						
A régua de bornes dovrà ser instalada no próprio painel (sinais de motores serão atuados pelo sistema de controle em 24 VCC, devendo o proponente considerar relés auxiliares em 24 VCC/220 VAC. Os demais sinais de instrumentos deverão ser em 24 VCC.						